

Programmation simplifiée

Moteur gamme
Comfort 516, 516L
Comfort 525, 525L



Moteur gamme
Comfort 530L



Télécommande Multi-bit

Digital 302

Digital 304

Digital 222

Digital 382

Digital 384

Digital 231



SOMMAIRE

1.	Programmation des fins de courses et des télécommandes	4
2.	Transfert du code entre 2 télécommandes.....	5
3.	Programmation d'une ouverture partielle (piéton) 1 seul battant s'ouvre.....	6
4.	Programmation d'un digicode Command 231	7
5.	Programmation d'un digicode Command 222.....	8
6.	Retour aux réglages usines	9

Afin de réaliser la programmation sans rencontrer de problème, merci de **lire une première fois** cette note.

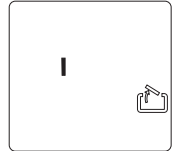
Si vous ne touchez pas au moteur durant **120 secondes**, celui-ci va se mettre en défaut et il vous faudra tout recommencer depuis le début!



1. Programmation des fins de courses et des télécommandes

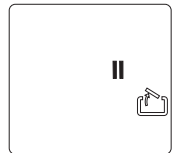
ATTENTION de toujours commencer la programmation porte fermée.

Appuyez sur le bouton « P » pendant 4 secondes jusqu'à ce que le chiffre 4 apparaisse. L'icône clignote à droite. (Le chiffre romain 1 indique que c'est le battant maître qui va se déplacer).

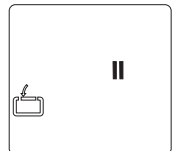


Appuyez sur le bouton « + » et emmenez le battant maître en position ouverture et validez avec le bouton « P ». Attention de bien vérifier que le chiffre arabe 1 apparait pendant environs 2 secondes lors de cette manipulation. **Si ce n'est pas le cas**, le capteur de référence est HS ou l'aimant est mal positionné. Il faut le remplacer.

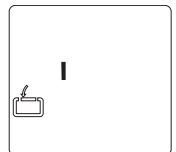
Le chiffre romain 1 va disparaître et le chiffre romain 2 va apparaître (correspond à la position ouverture du battant esclave).



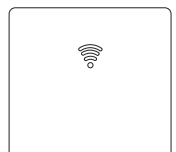
Appuyez sur le bouton « + » et emmenez le battant esclave en position ouverture et validez avec le bouton « P ».
Attention de bien vérifier que le chiffre arabe 2 apparait pendant environs 2 secondes lors de cette manipulation. **Si ce n'est pas le cas**, le capteur de référence est HS ou l'aimant est mal positionné. Il faut le remplacer.
Le chiffre romain 2 va rester et l'icône va passer à gauche (correspond à la fermeture).



Appuyez sur le bouton « - » et emmenez le battant esclave en position fermeture et validez avec le bouton « P ».
Le chiffre romain 2 va disparaître et le chiffre romain 1 va apparaître (correspond à la position fermeture du battant maître).

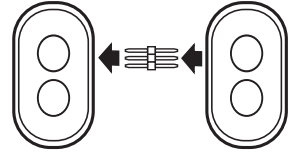


Appuyez sur le bouton « - » et emmenez le battant maître en position fermeture et validez avec le bouton « P ».
L'icône Wi-Fi clignote, appuyez sur le bouton de la télécommande que vous souhaitez programmer, l'icône reste fixe. Appuyez sur le bouton « P » pour valider. Votre moteur et votre télécommande sont programmés.

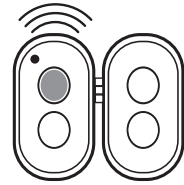


2. Transfert du code entre 2 télécommandes

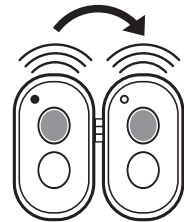
Lorsque le moteur est au repos.
Reliez les deux télécommandes à l'aide du « peigne de programmation » livré avec les télécommandes.



Appuyez sur le bouton qui actionne le moteur et **gardez le enclenché.**



Tout en laissant le bouton de la première télécommande enfoncée, appuyez sur le bouton de la seconde télécommande que vous souhaitez programmer. La LED de la deuxième télécommande va clignoter pendant 2 secondes, puis rester fixe.
Vous pouvez séparer les télécommandes.
Les télécommandes sont programmées.

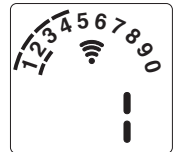


3. Programmation d'une ouverture partielle (piéton) 1 seul battant s'ouvre

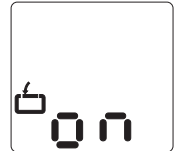
Emmenez la porte en position fermeture
Appuyez sur le bouton « P » jusqu'à l'affichage d'un arc de cercle.
La barre se trouve au-dessus du chiffre 1 comme sur l'image.
Appuyez trois fois sur le bouton « + » jusqu'à ce que la barre arrive au-dessus
du chiffre 4 appuyez sur le bouton « P ».



Cet affichage correspond au niveau 4 menu 2.
C'est dans ce menu que vous allez enregistrer le bouton de la télécommande
qui pilotera la position intermédiaire.
Appuyez une impulsion sur le bouton « P », l'icône Wi-Fi va clignoter.
Appuyez sur le bouton que vous souhaitez programmer.
L'icône est fixe, vous pouvez relâcher le bouton.
Validez en appuyant sur le bouton « P ».



Appuyez sur le bouton « P » pendant 5 secondes afin de sortir de la
programmation. Vous arriverez à cet affichage. La position intermédiaire est
enregistrée et programmée sur une télécommande. Pour programmer une
seconde télécommande, suivez la procédure décrite dans le chapitre 2.



4. Programmation d'un digicode Command 231

Avant de faire une programmation, veuillez d'abord effectuer un reset.

Appuyez sur la touche « lumière » et gardez la maintenue.

Lorsque la led au-dessus du chiffre 5 qui clignote, entrez le code 9999 puis relâchez la touche « lumière »

La led au-dessus du chiffre 5 reste fixe durant 2 secondes.

Reliez la télécommande qui pilote le moteur au digicode command 231 à l'aide de la fiche de programmation.

Appuyez sur le bouton de la télécommande qui pilote le moteur et gardez l'appui maintenu jusqu'à la fin de la procédure.

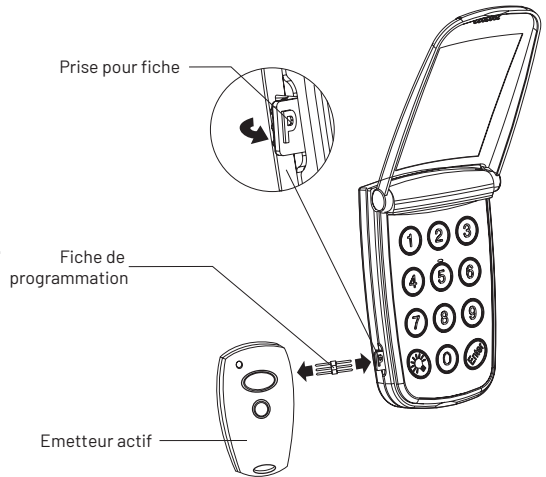
Appuyez sur la touche « entrée » du digicode.

La lumière du clavier (se trouve au-dessus des touches 1-2-3) doit s'allumer. (Si ce n'est pas le cas, c'est que le contact de la fiche n'est pas correct, la fiche de programmation doit dépasser de 5mm de la télécommande et du digicode)

Entrez le code à 4 chiffres de votre choix et appuyez sur la touche « entrée » (cette manipulation doit être commencée lorsque la lumière du clavier est allumée.)

La led au-dessus du chiffre 5 va clignoter rapidement. Le code est transmis.

Vous pouvez enlever la fiche de programmation et faire un test.

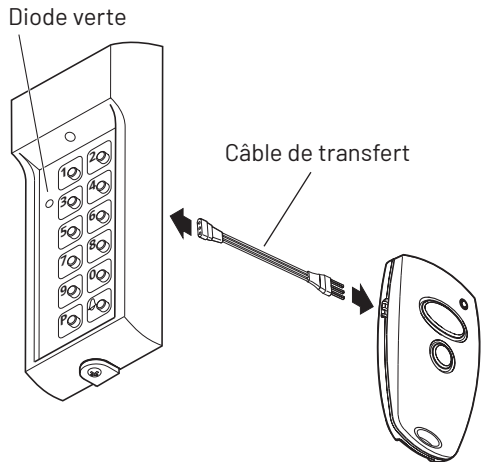


5. Programmation d'un digicode Command 222

Avant de faire une programmation, veuillez d'abord effectuer un reset.
Appuyez sur la touche « 0 » et la touche « 1 » et gardez-les maintenues.
La led orange va clignoter aléatoirement.
Lorsque la led orange clignote en non-stop.
Vous pouvez lâcher les touches « 0 » et « 1 » .

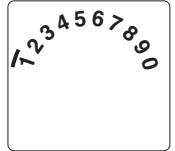
Appuyer une impulsion sur la touche « P ».
La led verte clignote lentement.
Composez directement le code Master inscrit dans votre notice en page principale et validez avec la touche « P ».
La led verte clignote rapidement.
Composez le code de votre choix (entre 4 et 8 chiffres) suivi du chiffre 1 (pour le canal 1) et validez avec la touche « P ».

Reliez la télécommande qui pilote le moteur au digicode command 222 à l'aide du câble fourni.
Appuyez sur une touche quelconque entre 0 et 9.
La led jaune s'allume en fixe.
Entrez le code que vous avez enregistré à l'étape précédente. Mais n'appuyez pas sur la touche « 1 » correspondant au canal
La led verte s'allume en fixe.
Appuyez directement sur le bouton de la télécommande qui pilote le moteur et gardez l'appui maintenu.
Une fois la led orange éteinte, vous pouvez lâcher le bouton de la télécommande et séparer la télécommande du digicode.
Appuyez sur le bouton « P » pour valider
Le code est transféré.



6. Retour aux réglages usines

En position repos, appuyez sur le bouton « P » pendant plus de 10 secondes.
Jusqu'à ce que cet affichage apparait.



Appuyez une impulsion sur le bouton « P ».
Appuyez plusieurs fois sur le bouton « + » jusqu'à ce que la barre passe en-
dessous du chiffre « 8 » et validez avec une impulsion sur le bouton « P ».
La valeur « 1 » va clignoter.
Appuyez sur le bouton « + » pour mettre la variable à « 2 » et ainsi obtenir cet
affichage.
Validez avec une impulsion sur le bouton « P ».
Le moteur va redémarrer avec les réglages usines.
Il vous faudra à nouveau paramétrer les fins de courses.

