

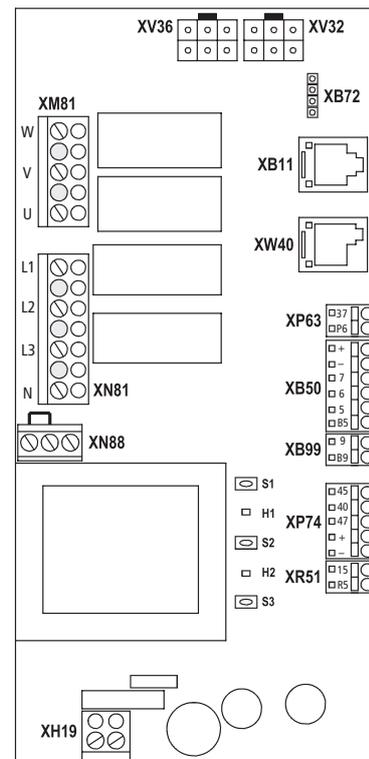
Programmation d'une platine CS 255 pour moteur en fonctionnement « pression maintenue » ou « Homme mort »



SOMMAIRE

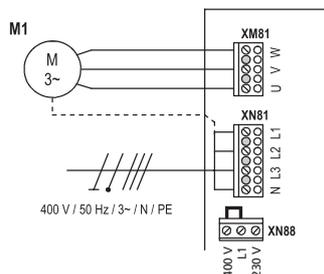
1. Vue d'ensemble de la platine 2
2. Branchement de l'alimentation électrique 3
3. Premier démarrage 3
4. Changement du sens de rotation 4
5. Réglage des fins de course MEC 5
6. Réglage des fins de course AWG (codeur) 4
7. Rentrer en mode Ajustage 5
8. Retour aux réglages usines 6

1. Vue d'ensemble de la platine



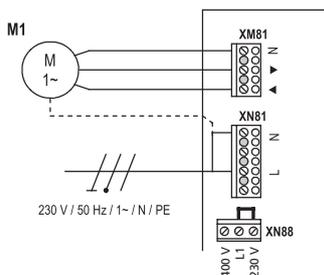
2. Branchement de l'alimentation électrique

Plan détaillé des connexions secteur et moteur (400 V / triphasé)



Dans un premier temps, vérifiez que l'alimentation moteur et platine soit la même. A savoir 400V ou 230V.
Pour un branchement en 400V, veuillez réaliser le branchement suivant:

Plan détaillé des connexions secteur et moteur (230 V / monophasé)



Pour un branchement en 230V, veuillez réaliser le branchement suivant:

3. Premier démarrage

ATTENTION de bien lire la procédure complètement avant de faire la manipulation afin de ne pas rater d'étape.
Veuillez brancher tous les éléments de sécurité avant de mettre l'installation sous tension !

Lors du démarrage de la platine, la Led Verte sur la platine et la Led Verte sur le boîtier 3 boutons CS-1 vont clignoter rapidement pour une durée d'environ 60 secondes. Puis la Led Verte va clignoter plus lentement et vous vous trouverez dans le mode « ajustage » qui vous permet de régler les fins de courses.

Si la Led Rouge clignote, vous avez un défaut. Les descriptions des défauts se trouvent dans la notice complète jointe à la platine et ou au moteur.



BOUTON MONTÉ

BOUTON STOP

BOUTON DESCENTE

4. Changement du sens de rotation

Après le démarrage de la platine comme indiqué dans le chapitre 3, la platine est en mode ajustage. Si ce n'est pas le cas, veuillez vous référer au chapitre 6.

Si la Led Rouge clignote, vous avez un défaut. Les descriptions des défauts se trouvent dans la notice complète jointe à la platine et ou au moteur.

Vérifiez le sens de rotation.

Le bouton « MONTÉ » (flèche au-dessus de la LED verte) doit donner un ordre de monté.

Si ce n'est pas le cas, appuyez sur le bouton « MONTÉ » et « DESCENTE » simultanément pendant 5 secondes puis relâchez. La Led Rouge doit s'allumer en fixe pendant 2 secondes.

Appuyez sur le bouton « MONTÉ » et la porte doit s'ouvrir.



BOUTON MONTÉ

BOUTON STOP

BOUTON DESCENTE

5. Réglage des fins de course MEC

En suivant la procédure selon l'ordre des chapitres, vous êtes en ajustage, si ce n'est pas le cas, veuillez vous référer au chapitre 7. Si la Led Rouge clignote, vous avez un défaut. Les descriptions des défauts se trouvent dans la notice complète jointe à la platine et ou au moteur.

- Appuyez sur le bouton « MONTÉ » pour emmener votre porte à la position ouverture souhaitée pour régler le fin de course ouverture
- Appuyez sur le bouton « DESCENTE » pour emmener votre porte à la position fermeture souhaitée pour régler le fin de course fermeture

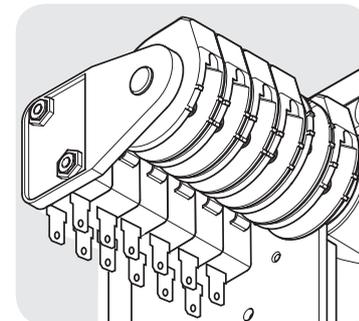
Une fois les positions réglées, appuyez sur le bouton « STOP » pendant plus de 5 secondes. Les LEDs verte et rouge resteront fixe, réaliser un cycle d'ouverture complet à partir de la position fermeture.

Attribution des branchements Interrupteurs de fin de course mécaniques (connecteur XV36)

Si vous avez un moteur avec des fins de courses mécaniques, veuillez trouver la désignation des couleurs des molettes dans la notice du moteur.

Le branchement étant une prise enfichable à brancher sur le bornier XV36.

Aucune programmation n'est à faire dans le cas de fin de course mécanique.



4 gris	7 jaune
5 vert	8 rose
6 blanc	9 marron

En fonction de la motorisation, les câbles pour l'interrupteur de fin de course mécanique (MEC) sont dotés de conducteurs numérotés ou de conducteurs de couleur :

- 4 (gris) : 12V DC
- 5 (vert) : Interrupteur de fin de course OUVERTURE
- 6 (blanc) : Interrupteur de fin de course supplémentaire OUVERTURE
- 7 (jaune) : Interrupteur de fin de course FERMETURE
- 8 (rose) : Sortie chaîne de sécurité
- 9 (marron) : Interrupteur de fin de course supplémentaire FERMETURE

6. Réglage des fins de course AWG (codeur)

En suivant la procédure selon l'ordre des chapitres, vous êtes en ajustage, si ce n'est pas le cas, veuillez vous référer au chapitre 6. Si la Led Rouge clignote, vous avez un défaut. Les descriptions des défauts se trouvent dans la notice complète jointe à la platine et ou au moteur.

- Appuyez sur le bouton « MONTÉ » pour emmener votre porte à la position ouverture souhaitée.
- Pour enregistrer la position, appuyez simultanément sur les boutons « MONTÉ » et « STOP » pendant 2 secondes. La Led Verte reste fixe pendant 2 secondes, puis repasse en clignotement. La position ouverture est enregistrée.



BOUTON MONTÉ

BOUTON STOP

BOUTON DESCENTE

- Appuyez sur le bouton « DESCENTE » pour emmener votre porte à la position fermeture souhaitée.
- Pour enregistrer la position, appuyez simultanément sur les boutons « DESCENTE » et « STOP » pendant 2 secondes. La Led Verte s'allume pendant 2 secondes, puis repasse en clignotement. La position fermeture est enregistrée.

Une fois les positions enregistrées, appuyez sur le bouton « STOP » pendant plus de 5 secondes. Les LEDs verte et rouge resteront fixe, la porte est en fonctionnement.

7. Rentrer en mode Ajustage

Ce mode permet de faire les réglages des positions ouverture et fermeture. Dans le cas où vous devez changer les positions déjà enregistrées.

- Lorsque la commande est en fonctionnement normal (Led Verte allumé en fixe et Led Rouge allumé en fixe pour une motorisation sans sécurité de type barre palpeuse, cellules ou barrière immatérielle)
- Appuyez sur le bouton Stop du boîtier CSI pendant 2 secondes puis relâchez, la Led Rouge va clignoter rapidement.
- Attendre que la Led Rouge soit fixe puis appuyez sur le bouton Stop jusqu'à ce que la Led Verte s'allume.
- Ensuite la Led Verte doit clignoter lentement et la Led Rouge doit être éteinte. Vous vous trouvez en mode ajustage et vous pouvez suivre les instructions du chapitre 4 ou 5.



BOUTON MONTÉ

BOUTON STOP

BOUTON DESCENTE

Une fois les positions enregistrées, appuyez sur le bouton Stop pendant plus de 4 secondes.

8. Retour aux réglages usines

Le retour aux réglages d'usines remet tous les paramètres dans l'état de livraison de la platine, toutes modifications réalisées par vos soins seront perdues.

Cette manipulation est à réaliser sur la platine du moteur directement.

Coupez l'alimentation électrique de la platine, appuyez sur les boutons « P » et « - » simultanément et gardez les maintenus.

Remettez l'alimentation électrique, la Led Rouge va clignoter rapidement.

Relâchez les boutons « P » et « - ». La Led Verte va clignoter rapidement.

L'initialisation s'exécute (environs 60s).

Lorsque la Led Verte clignote lentement, l'initialisation est terminée et la commande est en mode ajustage.